



ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY PRODUKCJI WĘGLI AKTYWNYCH

Jan Saratowicz

Zakład: 05-320 Mrozy; Dąbrowa 4; tel./fax 25 752 67 72

Biuro Handlowe: 04-502 Warszawa; ul. Korkowa 24a

e-mail: info@zdpwa.com.pl;

Jakość w ochronie środowiska od 1982 roku

Węgiel aktywny SAR-3K Węgiel aktywny impregnowany

Zastosowanie: Oczyszczanie powietrza i gazów z oparów kwaśnych i siarkowodoru.

PARAMETRY:

1. Masa nasypowa	520 - 580 g/m ³
2. Uziarnienie	2.5 - 5.0 mm
3. Chłoność dyn. par benzenu wysuszony	55 g/dm ³
4. Chł. dyn. SO ₂	22 g/dm ³ (3.9-4.2% wag)
5. Chł. dyn. SO ₂	41 g/kg
6. Chł. dyn. H ₂ S	28 g/dm ³ (5-5.3 % wag)
7. Chł. dyn. H ₂ S	52 g/kg
8. Wytrzymałość mech DIN	90 %
9. Zaw. wilgoci	13÷15 %
10. Praca w wilgotności	60 – 100 %

Opakowanie: worki polipropylenowe 25 kg; worki Big-bag 500 kg.